



## 干冰定量输出系统

## PR350H &amp; PR750H



保持临界温度的集成方案

\*可选配滚动输送机

	制冰量	料斗容量	填充速度/每分钟	最大/最小填充量	计量精度	干冰尺寸	尺寸 (l x w x h)	占地面积	重量	额定功率	开机时间	噪音水平
PR350H	350 kg/hr	50 kg	17 kg	最小0.5 kg 最大40 kg	+/- 7.5%	干冰粒径3, 6, 10, 16 mm	2200 x 1700 x 2850 mm	3.7 m <sup>2</sup>	1,895 kg	7.0 kW	< 3分钟	< 85 分贝
PR750H	750 kg/hr	110 kg	37 kg	最小1 kg 最大90 kg			2200 x 2175 x 2850 mm	4.8 m <sup>2</sup>	2,110 kg	12.5 kW		

## 电源要求

3 X 400 V AC + N + PE, 50Hz

TN-S 接地线

最大电流I<sub>max</sub>: 32A尖峰电流I<sub>pk</sub>: 10 kA

480V交流电源, 可靠星型接地

符合欧盟CE认证和UL标准

## 人机界面

15寸LCD触摸屏

液态CO<sub>2</sub>输入压力

13-18 bar

## 供气压力

8-10 bar

## 供气质量

ISO 8573-1, 等级 3

## 排气压力

小于1 bar

## 排气管尺寸

内径63.5 mm



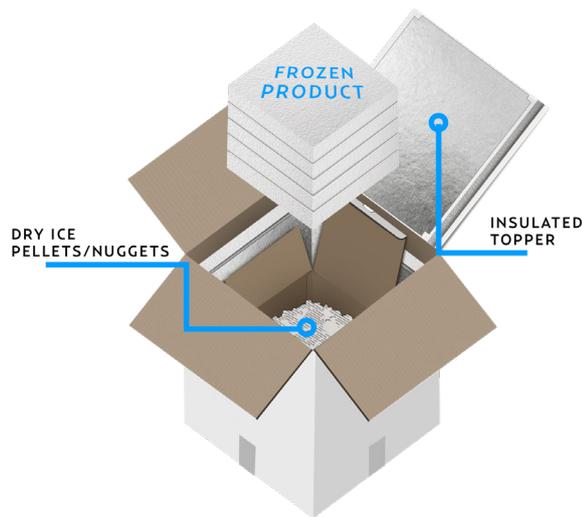
# 干冰定量输出系统

## 确保低温储存

确保每个包裹都装有适量的干冰，保持零下温度对于产品质量和减少浪费至关重要。

干冰是一种成熟的冷却介质，用于生命科学和生物技术产品的存储运输，包括疫苗、样品和先进的治疗药物。

干冰定量输出系统为任何需要运输冷藏或冷冻产品的公司提供最准确的计量、最高质量的干冰、最简单的操作和最大的通用性。



## 干冰定量输出系统 保持临界温度

疫苗冷链运输



生物制药物流



航空冷链



第三方物流



食品加工



食品配送



### 使用的三步法则



**1. 设定干冰用量**  
在HMI上设定干冰输出量



**2. 干冰装箱后称重:**  
自动模式:  
包装盒放在计量称上，实现精确计量称重  
手动模式:  
操作人员通过按下按钮或者脚踏板进行计量



**3. 后续包装盒依次称重**  
包装盒会自动（或手动）输送到下一个流程，以实现完全自动化



倍福专业触摸屏

直观的控制界面让操作更加简易

侧铰链框架

可轻松接入/分离的定量输出装置，便于应对精确计量使用或大规模生产

自动换装模具

自动切换干冰模具，减少浪费，避免停机

干冰输送装置

利用敲击锤和震动器，使设备在运行过程中获得稳定可靠的送料，避免堵塞