

## PR120H



#### 完全自动化

一键启停操作

#### 快速开机

2分钟内可以开始运行

#### 冷气循环利用技术

最高的CO2转化比 1:2.2

#### 不锈钢整体机身

防潮降噪

#### Cold Jet. CONNECT.

工业 4.0

远程协助和诊断,云端服务

符合欧盟CE认证和UL标准

#### 额定制冰量

最大120 kg/hr

高质量干冰颗粒

#### 干冰颗粒尺寸

3 mm, 10 mm, or 16 mm 颗粒 *其他尺寸可根据要求提供* 

#### 设备尺寸

长x宽x高

1150 mm x 650 mm x 1738 mm

重量: 704 kg\*
\* 重量包含液压油

#### 电源要求

3 x 400 V AC / 50Hz

Imax: 16A TN-S 接地线

#### 额定功率

4.3 kW

## 人机界面

7寸LCD触摸屏

#### 噪音水平

小于75分贝

#### 输入液态CO2压力

13-18 bar

#### 供气压力

8-10 bar

#### 供气质量

ISO 8573-1, 至少 Class 3

#### 排气压力

小于 1 bar

#### 排气管尺寸

内径: 50 mm





# PR120H

#### 更低噪音

噪音大约在72分贝,比同类产品低很多。

#### 更高转化率

专有的交换器预冷技术,确保超高转化率2.2:1, 比市场上同类产品高10%左右。

## 快速启动

2分钟内开始制造干冰,减少停机和CO2浪费。

#### 更精密

根据实际所需干冰量,进行开始和停止造冰,减少浪费。

## 更高质量的干冰

生产高密度高质量的干冰颗粒。

#### 完全自动化

一键启停,操作便捷。

#### 人机互联

使用 Cold Jet CONNECT系统,云端服务,远程协助和诊断。预防性服务保持设备持续正常运行。

#### 更灵活解决方案

能够使用可移动小型储罐中的液态CO<sub>2</sub>,无需额外 昂贵基础架构。